

LPKF ProtoMat® S62 Leiterplatten-Prototyping der neuen Generation

- Schnell: besonders hohe Verfahrensgeschwindigkeit
- Exakt: feinste Strukturen durch intelligente Präzisionssteuerung
- Komfortabel: automatischer Betrieb mit Werkzeugwechsel
- Flexibel: erweiterbar durch Vakuumentisch und Passermarkenerkennung

Der neue Standard für das Inhouse-Prototyping

LPKF ProtoMat® S62

Der LPKF ProtoMat® S62 setzt neue Standards im Inhouse Rapid PCB Prototyping. Mit bisher unerreichter Präzision und Schnelligkeit fräst und bohrt dieser kompakte High-Speed Fräsbohrplotter Ihren kompletten Leiterplatten-Prototypen in kürzester Zeit.

Die Fertigung von Leiterplatten-Prototypen im eigenen Labor (Inhouse-Prototyping) ermöglicht Ihnen wesentlich kürzere Entwicklungszyklen. Kosten für externe Dienstleister werden gespart und wertvolle Daten bleiben unter Ihrer Kontrolle und sicher im eigenen Haus.

Präzision und Geschwindigkeit

Der LPKF ProtoMat® S62 erreicht mit einer Auflösung von 0,25 µm höchste Präzision. Mit einer Verfahrensgeschwindigkeit von 150 mm/s und 62.000 Umdrehungen/min fertigt dieses System hochqualitative Leiterplatten besonders schnell.

Jedes System wird ab Werk nach einem speziellen Verfahren sorgfältig kalibriert. Das Ergebnis sind feinste Strukturen auf allen Materialien einschließlich HF- und Mikrowellen-Substraten.

Komfort und leichte Bedienbarkeit

Die umfangreiche Ausstattung und der hohe Automatisierungsgrad machen den LPKF ProtoMat® S62 äußerst komfortabel in der Bedienung. Es wird keine Druckluft benötigt, so dass der sofortigen Inbetriebnahme nichts im Wege steht. Über die standardisierte USB-Schnittstelle lässt sich der Fräsbohrplotter denkbar einfach mit dem Computer verbinden – echtes Plug and Play.

Automatischer Werkzeugwechsel

Der automatische Werkzeugwechsel ermöglicht das eigenständige Wechseln von zehn verschiedenen Fräs- und Bohrwerkzeugen während des Fertigungsprozesses. Der Fräsbohrplotter arbeitet so weitgehend unbeaufsichtigt und das manuelle Einrichten entfällt. Sie gewinnen wertvolle Zeit.

Integrierte Kopfbeleuchtung

Die integrierte Kopfbeleuchtung erzeugt eine schattenfreie Ausleuchtung des Arbeitsbereiches und ermöglicht so eine direkte und schnelle Qualitätskontrolle.

Leise und sicher

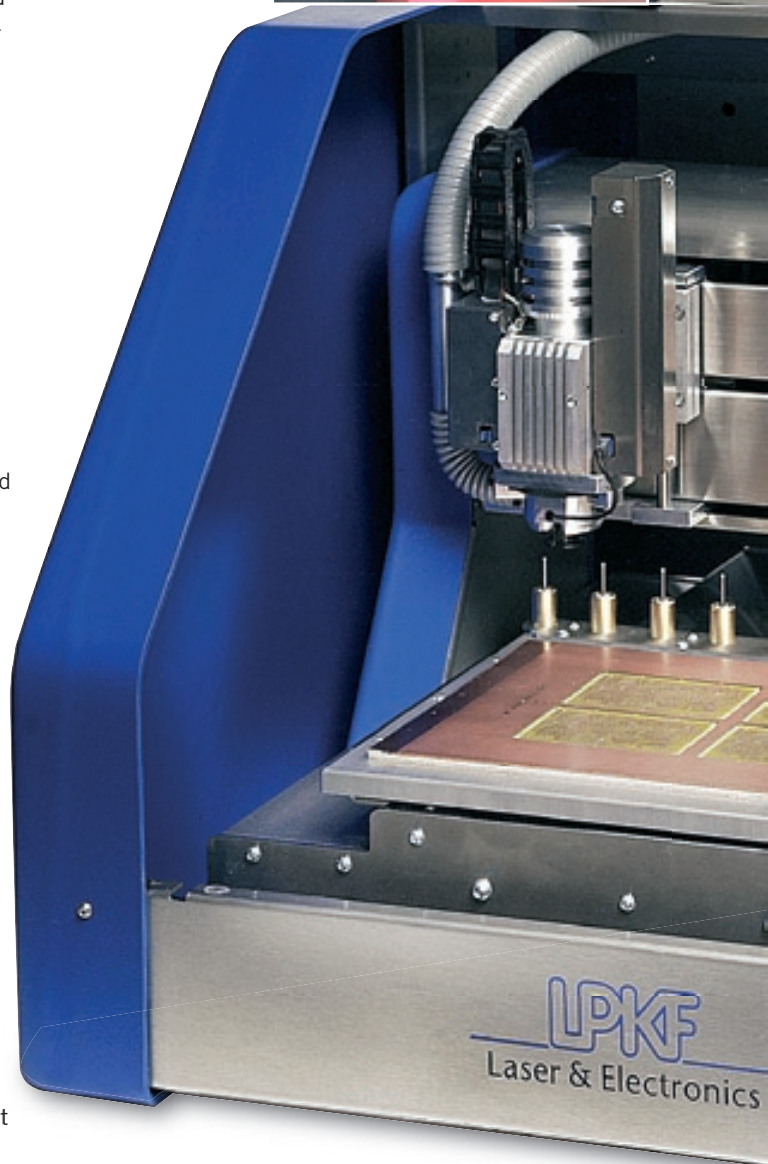
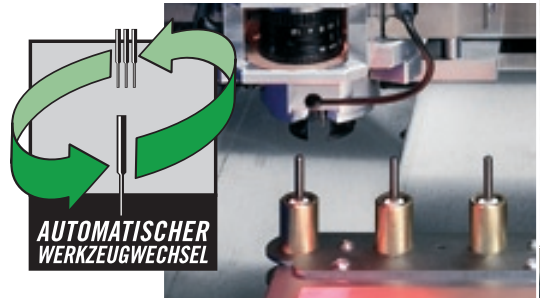
Die integrierte Schutzhaube minimiert den Lärmpegel und gewährleistet einen sicheren Betrieb, so dass der Fräsbohrplotter in jeder Arbeitsumgebung und ohne weitere Sicherheitsmaßnahmen eingesetzt werden kann.

CAM-Systemsoftware

Jeder Fräsbohrplotter wird mit der Systemsoftware LPKF Circuit-CAM und BoardMaster ausgeliefert. Sie importiert alle gängigen CAD-Daten, steuert den Arbeitsprozess des Fräsbohrplotters und verarbeitet die gleichen Daten, welche Leiterplatten-Hersteller benötigen. Die Software ist leicht zu bedienen und wird kontinuierlich von LPKF Laser & Electronics AG weiterentwickelt.

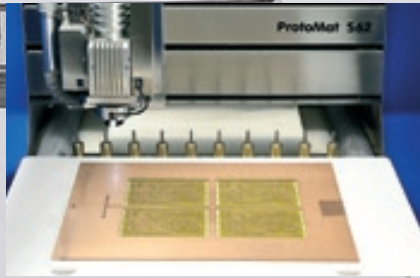
3D-Fähigkeit

Mit der motorisierten Z-Achse ist der LPKF ProtoMat® S62 ideal zur Bearbeitung von dreidimensionalen Werkstücken wie Gehäusen und Werkzeugaufnahmen. Selbst bestückte Leiterplatten und Schaltungsträger können problemlos nachbearbeitet und einzeln werden.



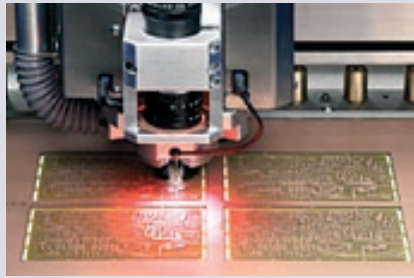
Optionen

Alle Optionen können schnell und bequem in Eigenmontage vor Ort nachgerüstet werden.



Integrierter Vakuumschisch

Fixiert das Basismaterial und gewährleistet eine perfekte und plane Auflage der Leiterplatte auf der Arbeitsfläche.



Optische Passmarkenerkennung

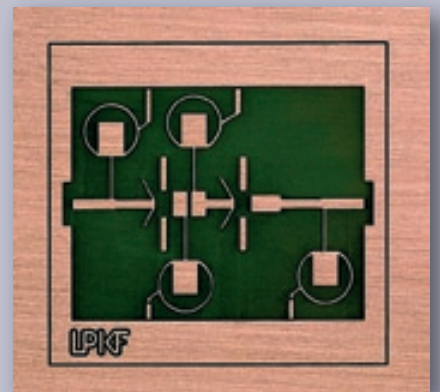
Ein Kamerasystem lokalisiert die Passermarken, so werden doppelseitige Leiterplatten und Multilayer sowie Schaltungsträger bei der Nachbearbeitung automatisch richtig positioniert. Eine automatische Bohrerbruchkontrolle ist integriert.



Anwendungen



Einseitige und doppelseitige Leiterplatten sowie Multilayer



Schaltungsträger für HF- und Mikrowellentechnik



Gehäuse aus Aluminium oder Kunststoff



Frontplatten und Haltevorrichtungen zum Trennen von Einzelnutzen

Technische Daten LPKF ProtoMat® S62

Mindestleiterbahnbreite	0,1 mm
Mindestabstand	0,1 mm
Kleinster Bohrdurchmesser	0,15 mm
Verfahrbereich (X/Y/Z)	229 mm x 305 mm x 38 mm
Auflösung	0,25 µm
Fräsbohrspindel	62.000 U/min
Werkzeugwechsel	automatisch, 10 Stationen
Werkzeugaufnahme	1/8" Spannzange
Bohrleistung	150 Hübe/min
Verfahrgeschwindigkeit (max.)	150 mm/s
X/Y Antrieb	3-Phasen Schrittmotor
Z-Antrieb	Schrittmotor
Maße (B/H/T)	650 mm x 510 mm x 800 mm
Gewicht	55 kg
Anschlusswerte	120/240 V, 50-60 Hz/200 VA

Technische Änderungen vorbehalten.

LPKF Laser & Electronics AG
Osteriede 7
D-30827 Garbsen
Germany

Phone +49 (0) 51 31-70 95-0
Fax +49 (0) 51 31-70 95-90

info@lpkf.de
www.lpkf.de

LPKF-Distributor